

FICHE ARTICLE

Date d'édition : Jeudi 21 novembre 2024 (23:44).

Castolin

RÉFÉRENCE PRODUIT : **33012**

ACCESSOIRE
SOUDAGE - Alliage de
brasage Cupro-
phosphore

BRASURE CUIVRE 5KG -BAG.3.0- 5246RB30 350012



1803 D

PIQUAGE HAUTE RÉSISTANCE



Alliage autodécapant

Argent 15%
645-800°C

NF EN ISO 17672 :
CuP 284

DOMAINE D'APPLICATION

▶ **CUIVRE** ◀
LAITON - BRONZE

- Industrie du froid et de la climatisation.
- Connexions électriques
- Installation sanitaire et de plomberie.

CONSEILS D'UTILISATION

- Peut être utilisé sans décapant sur le cuivre rouge.
- Décapant Castolin 800 ou 808 PF

obligatoire sur laiton et bronze (optionnel sur cuivre).

- Nettoyer les surfaces à assembler avec Castonet.
- Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre.
- Chauffer les parties à assembler en évitant de surchauffer.
- Si nécessaire, chauffer la baguette et la plonger dans le décapant.
- Poser la pointe de la baguette sur le joint, fondre une goutte et la répartir avec la flamme dans le joint.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Porter un appareil de protection des yeux / du visage.
- Utiliser seulement dans les zones bien ventilées.

Castolin® France

BP 325 - 91958 Courtaboeuf Cedex
Tel : 01 69 82 69 82 - Fax : 01 69 82 96 01
service.commercial@castolin.fr

www.castolin-pro.fr



Informations générales

Marque	Castolin
Dénomination	ACCESSOIRE SOUDAGE - Alliage de brasage Cupro-phosphore Rb 5246 - <i>Fusion (°c)</i> 715 - 770 - <i>Diamètre (mm)</i> 2.0 - <i>Conditionnement</i> 5 Kg - <i>Référence</i> 350012 CASTOLIN FRANCE [350012]
Référence fabricant	350012
Référence RICHARDSON	33012.6
Libellé	BRASURE CUIVRE 5KG -BAG.3.0- 5246RB30 350012

Caractéristiques

Fusion (°c)	715 - 770
Conditionnement	5 Kg
	Alliage de brasage Cupro-phosphore

Documents techniques [Fiche technique](#)